

Beölung

Rotor- und Tropfenbeölung für Kleinserienmontage Daimler M274

Handdosierpistolen für die manuelle Beölung von Lagerstellen für den Motoranlauf

Bauteile

- Kolbenbohrung und Hubzapfen- Rotorspray
- Kurbelwellen-Lagerschalen im Kurbelgehäuse- Handdosierpistolen
- Kurbelwellen Lagerstellen
- Pleuellagerschalen
- Nockenwellen Lagerstellen

Zielsetzung

Die Projektaufgabe ist die manuelle Beölung diverser Lagerstellen für den Motoranlauf in der Kleinserienmontage M274 mit einer Handdosierpistole.

Umsetzung und Funktion

Alle Beölungskomponenten sind ergonomisch auf einem Aluminiumgestell angeordnet.

Die Handdosierpistolen können auf Arbeitshöhe in einer Edelstahlropfwanne abgestellt werden.

Die Schlauchpakete werden über einen Balancer geführt. Das Steuergerät und der Öltank befinden sich im Sichtfeld des Werkers; so kann er jederzeit das Dosierergebnis und den Füllstand des Tanks einsehen.



Die pneumatisch betätigten Dosierpistolen für die Lagerstellen-Beölungen arbeiten mit Volumenkammer-Dosierventilen. Die voreingestellte Ölmenge wird durch einmalige Betätigung dosiert. Damit die Bauteile nicht beschädigt werden, sind die Dosierkanülen mit einer Kunststoffkappe versehen.



Das Handrotorspray für die Kolbenbohrung und Hubzapfen-Beölung ist mit separaten DQM Steuerkarten (Dosierkontrolle) und mit einer LED ausgestattet, die das Ende der Dosierzeit visualisiert.

Kundenspezifisches Zubehör

- **1x Handrotorspray:** Rotorsprayeinheit R45 inkl. Bohrungszentrierung und Dosierdüse mit Rückschlagventil, Handgriff mit elektrischer Startauslösung
- 2x Steuerkarte DQM
- 2x DQM-Dosierventileinheiten für die Öldosierung mit Rotorspray und Tropfenabgabe
- **4x pneumatisch gesteuerte Handdosierpistolen mit Volumenkammer-Dosierventilen**
- Einfachtankstation 5 Liter Öl inkl. Aluminiumgestell zur Aufnahme aller Dosierkomponenten und Tropfwannen
- Ablage des Handrotorsprays im Arbeitsbereich des Werkers
- Balancer zur Führung der Schlauchpakete

