

CNC Mini

Dichtmittelauftrag Ölwanne für VW Salzgitter Flexline 2 unterschiedliche Silikone (Loctite 5970, Rhodia 5661)

Bauteile

Bauteilplatte EA111, Ölwanne einteilig und ÖWOT / ÖWUT EA288

Aufgabe

Die Zielsetzung in diesem Projekt ist die gemeinsame Produktion von EA111 und EA288 Motoren auf einer flexiblen Produktionslinie. Die unterschiedlichen Diesel oder Benzin Motoren werden mit einem FTS (führerloses Transport System) in eine Station befördert, die jeweils vier Arbeitsinhalte enthält. Bei Ankunft in der Station wird der Motor mit einem RFID Chip gekoppelt, der dem Werker die Visualisierung der einzelnen Arbeitsinhalte ermöglicht. Die Dosieranlage ist mit einer gemeinsamen Bauteilaufnahmeplatte für alle Ölwannen ausgestattet. Die gemeinsame Bauteilaufnahmeplatte ermöglicht eine flexible Fertigung mit Losgröße Eins, ohne zusätzlichen Rüstaufwand.

Umsetzung und Funktion

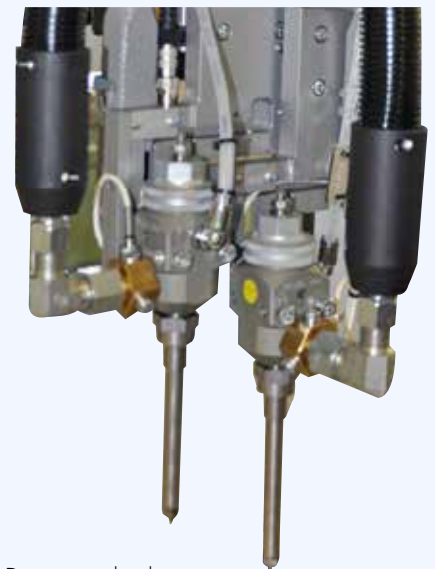
Die Auswahl der zugehörigen NC-Programme und die Zustellung des entsprechenden Dosiersystems erfolgt über die Sensorik der Bauteilplatte.

Ein Silikon-Dosierventil ist starr an der Z-Achse befestigt, das zweite Dosierventil für die zweite Silikon Sorte wird bei Bedarf pneumatisch über eine Linearführung auf das Benetzungsniveau zugestellt.

Die Dosieranlage ist dementsprechend auch mit zwei Produktspeichern ausgestattet: je einer Silikon-Einfachpumpenstation für jede Silikonsorte.



Bauteilaufnahme



Dosierventileinheit



Pumpenstation

Kundenspezifisches Zubehör

- Dosiereinheit KA1300 L=100mm, Düsenauslass Ø1,2 mm, beheizt
- Linear-Zustelleinheit für Dosierventil
- DQM (Dosierkontrolle)
- 2x Einfach-Pumpenstation Silikon
- Dachabdeckhaube
- „Fussleisten“

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten allgemeine Beschreibungen bzw. technische Leistungsmerkmale. Druckfehler & technische Weiterentwicklung vorbehalten. Den für Ihren konkreten Anwendungsfall zutreffenden Leistungs- und Lieferumfang, sowie die Ausführungsvarianten bitten wir mit unserem Vertriebsteam abzustimmen